

Roll No.

[2]

E-477

E-477

**B. P. Ed. (Second Semester) (Main/ATKT)
EXAMINATION, May-June, 2021**

Paper Third

**ORGANIZATION AND ADMINISTRATION
IN PHYSICAL EDUCATION**

Time : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : सभी चार प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक इकाई से एक प्रश्न करना अनिवार्य है। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

Attempt all the *four* questions. One question from each Unit is compulsory. All questions carry equal marks.

इकाई—1

(UNIT—I)

1. शारीरिक शिक्षा में संगठन एवं प्रशासन के महत्व को समझाइए।

Explain the importance of organization and administration in Physical Education.

अथवा

(Or)

योजना के कार्यों को विस्तार से लिखिए।

Write in detail the functions of the planning.

P. T. O.

इकाई—2

(UNIT—II)

2. शारीरिक शिक्षा में कार्यालय प्रबन्धन के कार्य एवं प्रकारों की व्याख्या कीजिए।

Explain the functions and kinds of office management in Physical Education.

अथवा

(Or)

शारीरिक शिक्षा में बजट तैयार करने की विधि की व्याख्या कीजिए।

Explain the budget preparation in Physical Education.

इकाई—3

(UNIT—III)

3. शारीरिक शिक्षा में उपकरण के महत्व एवं खेल उपकरण के रख-रखाव की प्रक्रिया को समझाइए।

Explain the importance of equipment in Physical Education and process of maintenance of sports equipment.

अथवा

(Or)

समय सारणी प्रबन्धन की आवश्यकता एवं महत्व को विस्तार से समझाइए।

Explain in detail the need and importance of Time Table Management.

[3]

इकाई—4

(UNIT—IV)

4. एथलेटिक खेल प्रतियोगिता आयोजन समिति के संगठनात्मक स्वरूप का वर्णन कीजिए।

Describe the organizational structure of Athletic Meet Organizing Committee.

अथवा

(Or)

खेल प्रतियोगिता का अर्थ लिखिए तथा कम्बिनेशन टूर्नामेण्ट को उदाहरण सहित समझाइए।

Write the meaning of sports tournament and explain combination tournament with examples.